

LINEAR WIEGEANLAGE

Entwickelt für Anwendungen in schwierigen Einsatzbereichen

ITW

Industrie-Technik Werth GmbH

Modell ALPHA I-V



Wiegen von
allen

Produkten

GRANULATE
oder auch

Zählen

STÜCKIGER
Produkte

Speziell konstruiert für die **Verwiegung**
von **LEBENSMITTELN NASS**
Zerbrechlich Klebrig
Schwierig



Pflaumen

Milchreis

Mozzarella

Salat

Fertiggerichte

geschnittenes frisches
Gemüse

geriebenes Gemüse



Gebäck

Bonbons

Meeresfrüchte

Feinkost

Käsewürfel

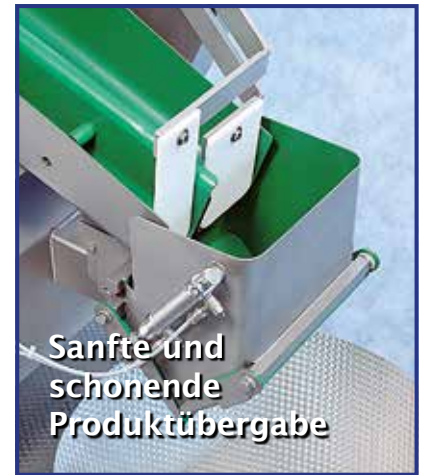
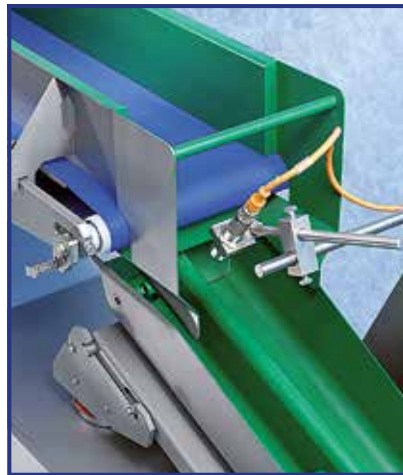
geschnittene frische
Früchte

Hüttenkäse

Trauben



Komplette Ausführung in Edelstahl



Sanfte und schonende Produktübergabe

Konfiguration und wichtige Grundfunktionen

- Robuste, stabile Ausführung
- Einfache und leichte Bedienung
- Einfache Wartung
- Bis zu 5 Wiegelinien nebeneinander
- Gewichtsbereich von 0 – 20 kg
- Geschwindigkeit: bis zu 20 Wiegungen/min pro Wiegekopf
- Schnelle und leichte Demontage aller produktberührenden Teile
- Max. Reduzierung der Reinigungszeit bei Produktwechsel
- Automatische Trierintervalle frei einstellbar
- Automatische Mittelwert-Gewichtsregelung
- Automatische Ausschleusung von Übergewichten
- Minimal- und Maximalgewichtseingabe mit Signalausgang
- Externes Bedienen und kontrollieren (PC oder Netzwerk)
- Kalkulation der Parameter für die Statistik
- Speicherung aller Programmparameter über USB

Optionen

- Teflonbeschichtung aller produktberührenden Teile
- Möglichkeit der Ansteuerung von separaten Zuführsystemen
- Programmänderung an die kundenspezifischen Anforderungen
- Einbindung bzw. Konstruktion von externen Zuführsystemen
- Spezielle Tragebühnenausführungen
- Zentral installierter Schaltschrank für die Synchronisation der Anlagen
- Signalleuchten für die Synchro- und Alarmmeldungen
- Übergabestationen für die Synchro mit Tiefziehmaschinen
- Übergabestationen, Sammelbehälter für die Synchro mit Verpackungsmaschinen
- Mobile Ausführungen
- Zählfunktion bei stückigen Produkten
- Eine Vielzahl weiterer Optionen sind möglich



Leichte Demontage

Technische Ausführung

- Von 1 bis 5 Wiegelinien
- Komplette Edelstahlkonstruktion
- Wiegezellen Edelstahlausführung Schutzart IP67
- Klappen der Wiegeschalen in spezieller Antihaftausführung
- Wiegeschalenöffnung pneumatisch oder motorisch
- Produkttransport mittels Zuführband und/oder leistungsstarken Vibratoren
- Produktspezifisch angepasste Grob- und Fein-Vibrationsrinnen
- Regelung der Vibrationsamplitude über Frequenz mit Optimierung
- Vibratorantrieb über Magnetspulen, Nassbetriebsausführung
- Geschlossenes Waagengehäuse Schutzart IP67
- Demontage der elektrischen, pneumatischen und mechanischen Verbindungen mittels Schnellwechseinrichtung (ohne Werkzeug)
- Antriebe der Zuführbänder mittels Trommelmotoren, Schutzart IP67/69
- Verbindungen der Ansteuerungen und der Auswerteeinheiten über BUS-Systeme, Schutzart IP67
- Waagenansteuerung über SPS Steuerung
- Bedienung über 12" Farb-Touch-Screen im Edelstahlgehäuse, Schutzart IP65/66
- Speicherung bis zu 99 Programmen

Dienstleistungen

- Aufstellung und Service durch spezialisierte Techniker
- Schneller und zuverlässiger Kundendienst
- Schnelle Ersatzteilversorgung, lagerhaltige Teile
- Dokumentation in der jeweiligen Landessprache



ITW Industrie-Technik Werth GmbH

Brachtstraße 20
63633 Birstein

Tel: +49 (0) 6054-90900-0 info@itw-technik.de
Fax.: +49 (0) 6054-90900-9 www.itw-technik.de

ITW
Industrie-Technik Werth GmbH